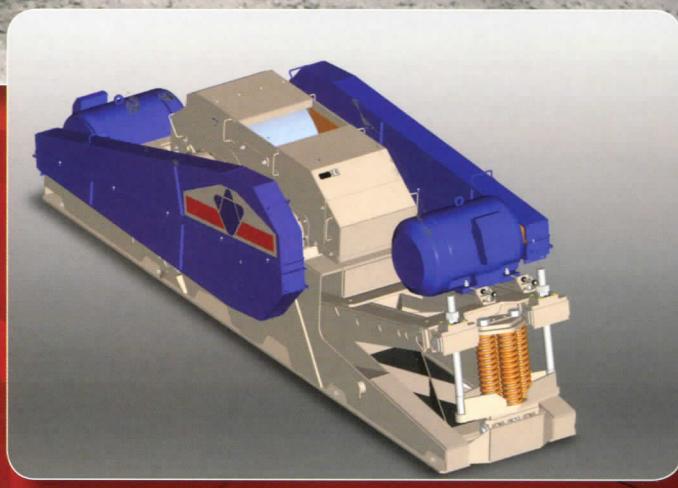
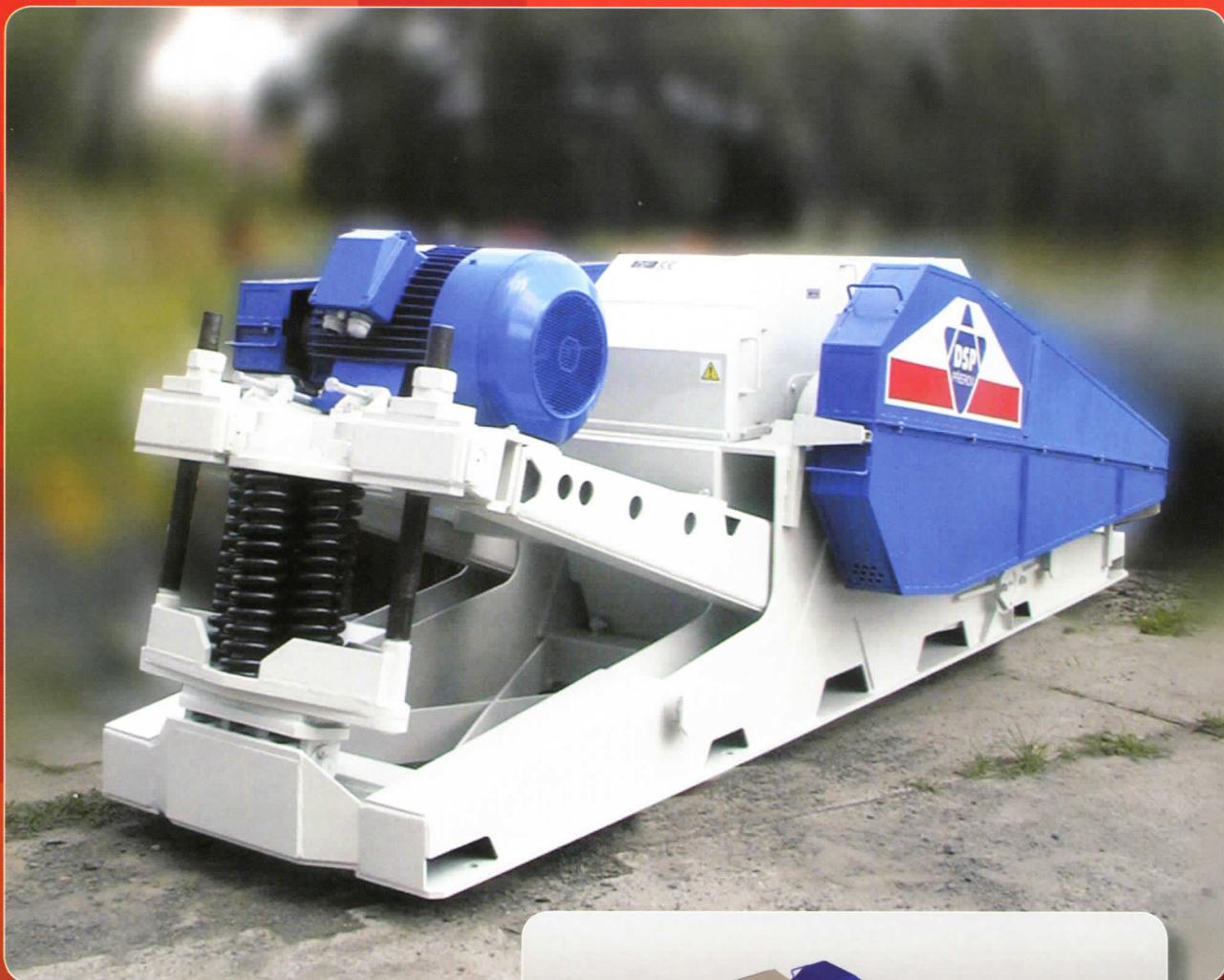
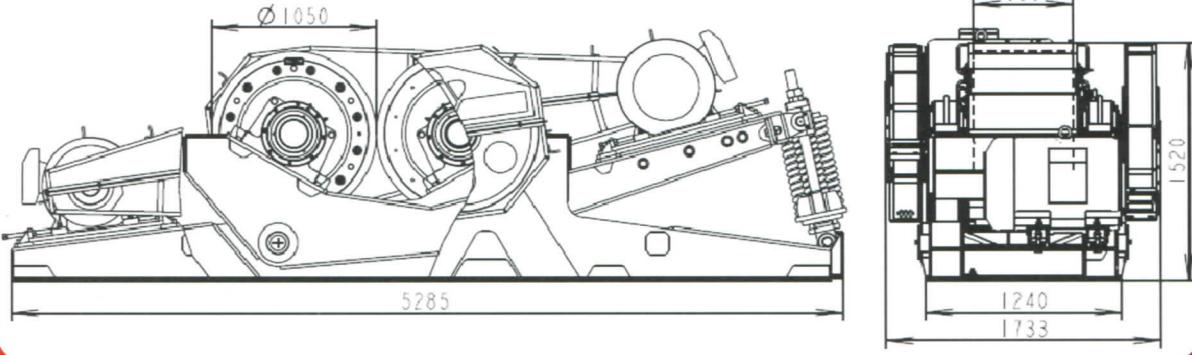


Válcový drtič RCS

Roller Crusher RCS



DSP



Typové označení Model name		RCS 100 x 63
Průměr válce Roller diameter	mm	1 050
Délka válce Roller length	mm	630
Vstupní kusovost Feed size	mm	40
Rozsah nastavení štěrbiny Range of slot adjustment	mm	0,5 - 15
Výkon při štěrbině 2 mm Capacity at slot set to 2 mm	t/h	20
Pohon Power installed	kW	2 x 30 až 37
Hmotnost Weight	kg	12 200

Válcový drtič RCS

Válcový drtič s hladkými válci RCS slouží k jemnému drcení širokého spektra materiálů o pevnosti v tlaku do 200 MPa.

Předností válcového drtiče je malý podíl jemných prachových podílů v produktu drcení a velký podíl zrnitosti produktu okolo velikosti drtíci štěrbiny.

Hlavními funkčními díly drtiče RCS jsou dva válce s hladkým povrchem, které se otáčejí proti sobě shodnými otáčkami. Materiál podávaný do drtiče je vtahován do štěrbiny mezi válce. Ve štěrbině mezi válci dochází k drcení materiálu tlakem. Jeden z válců je uložen na pevném a druhý na kyvném rámu. Kyvný rám je s pevným spojen pružinovou jednotkou. Pružinová jednotka zajišťuje nastavení velikosti drtíci štěrbiny a přitlačné síly válců. Jednotka má snadno přístupné a jednoduše nastavitelné ovládací prvky. Zajišťuje také funkci pojistky.

Konstrukční provedení válce drtiče umožňuje výměnu pláště válce bez demontáže ložiskového uzlu z hřídele válce. Drtič a jeho pohony jsou na společném rámu, což zjednoduší montáž drtiče na základ a usnadňuje případné použití silentbloků ke snížení dynamického zatížení základů.

Každý rotor je poháněn samostatným elektromotorem. Přenos výkonu z elektromotoru na válec zprostředkovává řemenový převod.

Vysoká životnost pláště válců je umožněna kvalitním materiálem z chromové slitiny a drcením tlakem.

Roller Crusher RCS

The roller crusher with smooth rollers RCS serves to crush a wide spectrum of fine materials with a firmness under pressure of up to 200 MPa.

The advantage of the roller crusher is that it delivers a small portion of fine dust fractions and a large portion of the particles is around the size of the outlet slot in the resulting crushed product.

The main functioning parts of the crusher RCS are two rollers with a smooth surface, which rotate in opposite directions simultaneously. Material that is fed into the crusher is pulled into the slot between the rollers. Material is crushed by compression in the slot between the rollers. One of the rollers is on a fixed frame while the other is on an swinging frame. The swinging frame is with fixed one attached by a spring-loaded component.

The spring-loaded component assures the size setting of the crusher slot and the strength of the rollerpressure. The component has easily accessible and uncomplicated adjustable controlling elements. It ensures also safety function.

The structural design of the roller crusher allows the replacement of the roller shell without dismantling the bearing node from the roller shaft.

The crusher and its drives are together on a shared frame which simplifies the installation of the crusher on a base and when using silent block it facilitates the lowering of dynamic stress on the base.

Each roller is driven by a separate electrical motor. The transference of power from the electrical motor to the roller is facilitated by a belt drive.

Long life of the roller shell is obtained by quality materials from chrome alloy and crushing by compression.