Korečkové dehydrátory KD , KDŠ

Dewatering wheels KD , KDS

DSP PŘEROV

Typové označení Type mark		No Worm KD 3000 - 20	KD 3000 - 80	KD 3000 - 100	KD 4000 - 150	With Worm KDŠ 3000 - 80	KDŠ 3000 - 100 - U
Výkon Capacity	t/h	32	128	160	250	128	160
Objem vody ve vaně Water capacity in the tank	m^3	6,2	10	11	21,5	12	16
Příkon motoru Motor input	kW	3	5,5	5,5	18,5	5,5	5,5
Rozměry Dimensions	mm						
délka/lenght		4 835	4 835	4 835	6 400	8 285	10 880
šířka/width		3 170	4 400	4 237	4 640	4 743	4 335
výška/height		3 550	3 730	3 730	4 350	3 400	3 730
průměr kola/wheel diameter		3 000	3 000	3 000	4 000	3 000	3 000
šířka kola/ wheel width		700	900	1400	1 800	900	1400
průměr šneku/ Screw diamet.						2 000	3 000
délka šneku/Screw lenght						4 000	2 200
Hmotnost Weight	kg	6 344	9 200	9 695	18 000	10 950	14 596

Korečkové dehydrátory KD , KDŠ

Korečkové dehydrátory slouží k odvodňování štěrkopísků.

Dehydrátor se skládá z vany s přepadovou hranou, vynášecího kola, přihrnovacího šneku a pohonu. Pohon tvoří elektropřevodovka s frekvenčním měničem.

Dehydrátory se vyrábí v provedení bez přihrnovacího šneku- označení KD nebo s přihrnovacím šnekem označení KDŠ.

Nejvýznamnější přednosti dehydrátorů:

- intenzivní zachycování jemných částic suroviny, které je dosahováno pomocí velkého objemu vany, šneku a velmi dlouhé přepadové hrany se speciálním profilem.
- podtlakový odsávací systém v korečcích zvyšuje odvodnění produktu
- korečky jsou na čele opatřeny otěruvzdorným, silnostěnným, vyměnitelným břitem a na bocích vyměnitelnými pancéři. Dno je tvořeno snadno vyměnitelným sítem.
- stavitelný spodní pancéř výsypky zaručuje minimální zpětný propad suroviny při vysypávání korečku.
- otáčky kola dehydrátoru, a tím množství zachycených jemných podílů, lze operativně měnit pomocí frekvenčního měniče.
- dehydrátor je semimobilní konstrukce, v dolní části je opatřen lyžinami. Instaluje se na zpevněný povrch a není třeba jej kotvit.

Dewatering wheels KD , KDS

Dewatering wheels are to be used for the de-watering of gravel sand.

The dewatering wheel consists of the tank with overflow level, discharge wheel, feeding worm and the drive. The drive consists of the electric gear with frequency converter.

Dewatering wheels are produced in two designs – without the feeding worm – marked KD, or with the feeding worm – marked KDŠ.

The most important features of dewatering wheels are:

- intensive trapping of the fine raw material particles is reached by large tank capacity, worm, and very long overflow level with special profile.
- vacuum suction system in the buckets increase de.watering of produkt
- there is a wear resistant thick exchangeable edge on the front side and exchangeable linings on the sides of the buckets. The bottom consists of an easily exchangeable screen.
- adjustable lower lining of the outlet chute minimizes raw material reverse fall into the tank, when the bucket is discharged.
- the dewatering wheel rotary speed, and thus the quantity of the trapped fine particles, can be flexibly changed by the frequency converter.
- dewatering wheel is of a portable design; there are skids at the bottom part. When installed, it is sat on a reinforced surface, and there is no need for anchoring

DSP Přerov, spol. s r.o.
Kojetínská 2900/51, 751 52 Přerov I - Město, Czech Republic
tel/fax: +420 581 209 050, +420 581 209 051
E-mail: dsp@dspprerov.cz, http://www.dspprerov.cz